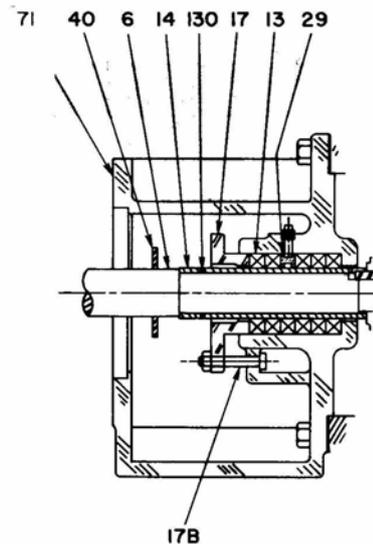
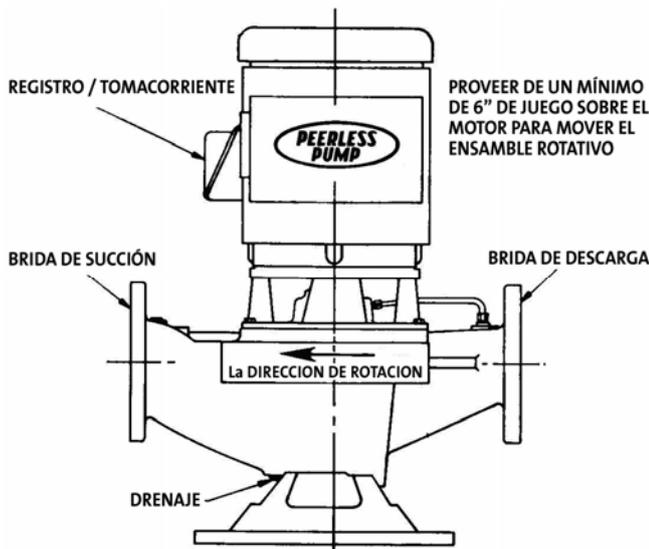


# BOMBA CONTRA INCENDIO EN LÍNEA Tipo PVF

(Adicional a las instrucciones del Boletín de OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO  
No. 2897336 para los paquetes de bombas contra incendio tipo PVF)



**PRENSAESTOPAS:** La función de un prensaestopas es la de limitar o eliminar las fugas del líquido bombeado y de prevenir que entre aire al eje. Estas instrucciones son para unidades de bombeo que manejan agua.

**SELLO TIPO EMPAQUETADURA:** Un sello tipo empaquetadura o prensaestopa debe corresponder a las condiciones de succión de la instalación. La bomba se envía con el empaque instalado a menos que se especifique lo contrario por parte del cliente. Revise el empaque cuidadosamente, permitiendo un poco de fuga para su lubricación. Nunca force el empaque a una posición que no permita la fuga para lubricación ya que esto crearía una fricción excesiva y causaría daños al empaque o a la manga del eje. La vida útil de un empaque se maximiza cuando la fuga tiene un rango mínimo de entre 40 a 60 gotas por segundo. Una reducción de la fuga reduce la vida del empaque y de la manga del eje considerablemente. Si la fuga es excesiva, apriete los pernos del estopero de manera uniforme, a 1/6 de vuelta cada vez. No se preocupe si la fuga aparentemente aumenta después de un ajuste en el empaque. La fuga normalmente se reduce después de un tiempo conforme el ajuste se adapta a la nueva posición. Debe tener en mente que los empaques recientemente instalados deben asentarse y que durante ese periodo, pudieran ser necesarios ciertos ajustes, algunas veces toma varios días en alcanzar los resultados deseados. Peerless Pump recomienda el uso de anillos tipo linterna y líneas de sello de agua solo cuando la presión de la succión es menor a los 30 psig.

Para obtener empaques de repuesto contacte a Peerless Pump o a su proveedor local de empaques.

**DESENSAMBLE DE LA BOMBA:** Para los pasos 5 y 7



**Peerless Pump Company**  
2005 Dr. Martin Luther King Jr. St.  
P O Box 7026  
Indianapolis, IN 46207-7026  
Phone: (317) 925-9661

del manual de instrucciones No. 2897336, página 6, substituir los siguientes:

- 5) Afloje los pernos (178) y el estopero (17) para relajar el empaque (13).
- 7) Quite el estopero (17), el empaque (13) y los anillos tipo linterna (29) del adaptador.

**INSPECCIÓN Y REPARACIÓN:** Reemplace todos los anillo linterna (13). En caso de que en la inspección se detecte un desgaste, reemplace la manga del eje (14),

**RE-ENSAMBLE DE LA BOMBA:** Para los pasos 2, 3 y 4 del manual de instrucciones No. 2897336, página 7, substituya los siguientes:

- 2) Instale en el eje la guía (40) el "O" ring de la manga del eje (130) y la manga del eje (14). Asegúrese de que la manga del eje tope sobre los hombros del ee. Acomode la guía en el eje del motor, a mediación entre el estopero y el registro del motor dentro del adaptador. Alinear la ranura de la manga del eje con la muesca del eje, deslice el estopero (17) y los anillos linterna (29) en el eje sobre la guía.

**PRECAUCIÓN:** Asegúrese de que el estopero entre en el prensaestopas para que la presión se ejerza sobre el empaque, un estopero inclinado es una invitación para los problemas.

- 3) En este orden, instale los anillos del empaque (13), los anillos linterna (29) y 2 anillos del empaque en el orificio del adaptador. Cuando los anillos linterna no se incluyen, instale 6 anillos de empaque. Alterne la junta de cada anillo aproximadamente a 180° de los anillos adyacentes. Asegúrese de que cada anillo se cuadre al eje. Use un buje y el estopero (17) para mover los anillos al fondo del orificio. Cuando todos los anillos de empaque estén en su lugar, acomode el estopero (17) sobre el empaque utilizando los pernos. Apriete tanto como se requiera para limitar la fuga después de que la bomba este corriendo.